

- 1、 成熟气田切断的解决方案的故障诊断切断过程
- 2、 Ormen Lange –新气田进展 在北海发现的第二大天然气田
- 3、 冷凝液：每天 6000 至 8500 m³
- 4、 气体。每天 7 千万 8 米
- 5、 约 110 亿美元投资额
- 6、 ConSepT 将内部物质输送到总计 16 气液分离器中
- 7、 液相，各种模式的油和水
- 8、 气体密度达到 60 kg/m³
- 9、 所有制造工作都进行分包
- 10、 主要承包人为
- 11、 IKM Mekaniske, 挪威
- 12、 Reinertsen Orkanger, 挪威
- 13、 中国大连新造船厂
- 14、 具体的机械加工工作部分进行分包
- 15、 优化
- 16、 分离性能不良的垂直气体洗涤器的典型设计
- 17、 叶片包负载的设计检查
- 18、 以速度量级(m/s)对路径线条进行标色
- 19、 容器中速度分布不良
- 20、 通过叶片包的速度分布不良
- 21、 轴流旋流技术
- 22、 示例的相对于叶片包的轴向旋流

- 23、 第三方提交的测试，不包括 ConSepT DC
- 24、 水平初级分离器的典型优化
- 25、 已知的分离器问题
- 26、 新的内部结构改善的分离
- 27、 位于挪威的西海岸 Karsto 的陆地尽头的 Statoil 的 K-实验室的试验设备
- 28、 K-实验室试验设备允许在最大压力为 150 巴的条件下对全标度洗涤器内部零件进行真实液流测试
- 29、 ConSepT 是第一个允许测试整套洗涤器设置的设备供应商
测试将在 2004 年 11 月 25 日至 12 月 1 日进行
- 30、 Karste 的 K-实验室试验设备
- 31、 ConSepT IVD ConSepT DC